

EP2500 VERLAUFBESCHICHTUNG

PRODUKTBESCHREIBUNG

Arturo EP2500 Hochbelastbare Verlaufbeschichtung, mit Quarzsand füll- und abstreubar (2-K, EP)

ANWENDUNG***

Geeignet als dauerhafte, fugenlose, farbige Beschichtung von zementgebundenen Untergründen. Arturo EP2500 Verlaufbeschichtung eignet sich gut als Beschichtung für:

- ▶ Lagerräumen
- ▶ Lebensmittelindustrie
- ▶ Werkstätten
- ▶ Produktionsräumen
- ▶ Automobilindustrie

PRODUKTVORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- ▶ fugenlos und flüssigkeitsdicht
- ▶ Selbstverlaufend
- ▶ Schnelle Festigkeitsentwicklung
- ▶ Schlag-, stoß- und verschleißfest
- ▶ Hohe Druck- und Biegezugfestigkeit
- ▶ Hohe Chemikalienbeständigkeit
- ▶ Auch rutschhemmend erhältlich
- ▶ Staubfrei und leicht zu reinigen

PRÜFUNGEN / ZULASSUNGEN

- ▶ Unbedenklichkeitserklärung nach § 64 des Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuchs sowie gem. EN 1186, 13130 und CEN/TS 14234 „Werkstoffe und Gegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln - Kunststoffe“
- ▶ Prüfung des Verschleißwiderstandes nach BCA
- ▶ Prüfung des Abriebwiderstandes nach Taber
- ▶ Rutschhemmung nach DIN 51130 und BGR 181, diverse Rutschhemmungsprüfungen in Verbindung mit Arturo Mattierungsmittel und Arturo Deckversiegelungen: R9 - R12
- ▶ Klassifizierung und Prüfung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1 in verschiedenen Arturo Bodensystemen
- ▶ Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen mittels Direktkontaktverfahren



PRODUKTDATEN

Gebindegröße	Set: A + B = 10 kg: A = 8,50 kg B = 1,50 kg
	Set: A + B = 25 kg: A = 21,25 kg B = 3,75 kg
Lagerfähigkeit	Vom Tag der Produktion: Komp. A: 6 Monate Komp. B: 12 Monate
Farbe	Siehe Farbtonliste für Arturo EP2500. Weitere Farbtöne auf Anfrage.



Brandklassifiziert



Flüssigkeitsdicht



Pflegeleicht



Verschleiß- und kratzfest



Lebensmittelecht



Chemikalienbeständig

TECHNISCHE DATEN

Biegezugfestigkeit (7T/21°C/60% r.F.)	50 - 70 MPa(N/mm ²)
Druckfestigkeit (7T/21°C/60% r.F.)	80 - 90 MPa (N/mm ²)
Dichte gemischtes Produkt	Ca. 1,60 kg/dm ³
Verbrauch	Schichtstärke 1 mm: ca. 1,60 kg/m ² / mm.
	Schichtstärke 2 mm: ca. 1,75 kg/m ² / mm (mit Sand).
	Schichtstärke 3 mm: ca. 1,85 kg/m ² / mm (mit Sand).
Mischungsverhältnis	85,0 Gewichtsteile Komp. A. 15,0 Gewichtsteile Komp. B.
Verarbeitungszeit / Topfzeit	Ca. 30 Minuten*
Staubtrocken	Nach ca. 6 Stunden*
Begehbar	Nach ca. 16 Stunden*
Überarbeitbar	Nach ca. 16 bis max. 24 Stunden*
Mechanisch belastbar	Nach 3 Tagen*
Chemisch belastbar	Nach 7 Tagen*
Schichtdicke	Ca. 1 - 3 mm
Frostbeständigkeit	Ja**
Feststoffgehalt	100%
Viskosität (23°C)	Ca. 1950 – 2150 mPa·s
Shore-D (7d/21°C/60% r.h.)	Ca. 85
Druckempfindlichkeit	Lange, schwere Belastung kann zu Eindruckstellen in dem Boden führen.
Abriebwiderstand nach Taber (7d/21°C/60% r.F.)	Ca. 35 mg (CS-10/1000U/1000g)

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Der Untergrund muss ausreichend tragfähig, feingriffig, fest, fett- und ölfrei sowie frei von nichthaftenden Teilen und haftungsmindernden Schichten und Verunreinigungen sein. (Druckfestigkeit mind. 25 MPa (N/mm²), Haftzugfestigkeit im Mittel >1,5 MPa (N/mm²), kleinster Einzelwert > 1,0 MPa (N/mm²).

Der Untergrund muss vor der Überarbeitung ausreichend trocken sein. Für Untergründe gilt:

- ▶ CT (Zementestrich) < 4 CM%.
- ▶ CA (Calciumsulfatestrich) < 0,3 CM%.
- ▶ MA (Magnesiaestrich) < 4 CM%.
- ▶ Betonfestigkeitsklassen:
 - C30/37 < 4 CM%.
 - C35/45 < 3 CM%.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Nicht ausreichend tragfähige Schichten sowie Verunreinigungen sind vor der Überarbeitung mechanisch durch geeignete Maßnahmen (z.B. Kugelstrahlen, Fräsen oder Schleifen) zu entfernen. Anschließend ist mit einem Industriestaubsauger ein 100% staubfreier Untergrund herzustellen.

Größere Reparaturen, Ausbesserung von Schnittfugen, Ausbrüchen und sonstigen Unebenheiten mit Arturo EP1500 Reparaturmörtel oder mit Arturo EP6200 Kratzspachtelung ausführen.

SYSTEMAUFBAU

Grundierung:

Grundierung mit Arturo EP. Bei Kratzspachtelung für Rautiefen >0,5 mm Arturo EP Kratzspachtelung verwenden.

Beschichtung und Füllgrad:

Arturo EP2500 Beschichtung in verschiedenen Schichtstärken:

- ▶ Schichtstärke 1 mm: Arturo EP2500 pur verwenden.
- ▶ Schichtstärke 2 mm: Arturo EP2500 mit bis zu 30% Arturo Quarzand 0,1 - 0,5 mm füllen.
- ▶ Schichtstärke 3 mm: Arturo EP2500 mit bis zu 60% Arturo Quarzsand 0,3 - 0,8 mm füllen.

Oberflächengestaltung:

Zur dekorativen Gestaltung der Oberfläche können Siliciumcarbid, (gefärbter) Quarzsand oder Arturo Flakes in die noch frische Oberfläche eingestreut werden.

Versiegelungsmöglichkeiten:

Arturo EP7610, Arturo EP3900, Arturo EP3910, Arturo PU7750, Arturo PU7320.

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Mindesttemperatur des Untergrundes: + 10 °C und + 3 °C über dem Taupunkt.

Raum- und Verarbeitungstemperatur:

- ▶ Min: + 15 °C
- ▶ Max: + 30 °C
- ▶ Optimal: + 20 °C

Maximale relative Luftfeuchte: 80%.

Allgemein gilt: höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit, niedrige Temperaturen verzögern die Aushärtung.

Achtung! Zu viel (kalte) ventilation (Zugluft) führt zu Oberflächenstörungen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Komponente A maschinell aufrühren. Komponente B zugeben und mit einem elektrischen Rührgerät (ca. 300 – 400 U/min.) mindestens 2 Minuten mischen. Sind höhere Schichtstärken erwünscht, nach ca. 2 Minuten die vorgesehenen Anteile Quarzsand zugeben. Anschließend in einen sauberen Behälter umtopfen und nochmals 1 Minute intensiv durchmischen. Das Mischgut auf den vorbereiteten Untergrund auftragen und mit einem Zahnpachtel oder Zahn rakel in der gewünschten Schichtstärke verteilen.

DIBT GUTACHTEN

DIBt Gutachten Nr. 156-19-0007 zur Beurteilung der Einhaltung der Bauwerksanforderungen bezüglich des Gesundheitsschutzes (ABG) gemäß MVV/TB 2019/1, Anhang 8, bei Einbau der Bodenbeschichtungs-systeme "Arturo EP".

LAGERFÄHIGKEIT

Die beiden Komponenten müssen vor der Verarbeitung mindestens 24 Stunden akklimatisieren. In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, aber frostfrei. Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze generell nicht dauerhaft farbtone stabil.

REINIGUNG UND PFLEGE

Zum Entfernen von noch frischen Verunreinigungen sind die Arturo Reinigungstücher von Uzin Utz Nederland bv geeignet. Für mehr Informationen lesen Sie bitte die betreffende Reinigungsempfehlung.

EU-VERORDNUNG 2004/42

Gemäß EU-Richtlinie 2004/42 liegt der erlaubte max. Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/j Typ sb) im gebrauchsfertigen Zustand bei 500 g/l (Stand 2010). Der VOC-Gehalt von Arturo EP2500 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.

DATENBASIS

Alle in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben bezüglich technischer Daten, Maße und Angaben beruhen auf Labortests. In der Praxis können diese Daten aufgrund von nicht vorhersehbaren Gegebenheiten außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

RECHTEHINWEIS

Die in diesem Merkblatt enthaltenen Daten zur Verwendung / Verarbeitung dieses Produkts beruhen auf unseren Erfahrungswerten unter Normalbedingungen unter sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund nicht vorhersehbarer Einflüsse bezüglich Arbeitsbedingungen, Untergründen und Materialien kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus dem Inhalt dieses Merkblattes noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, es wurde von unserer Seite vorsätzlich oder grob fahrlässig gehandelt. Für diesen Fall hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle zur Beurteilung erforderlichen Informationen für eine sachgerechte und erfolgversprechende Beurteilung rechtzeitig und vollständig an uns weitergeleitet hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für eine vorgesehene Anwendung zu prüfen. Änderungen in den technischen Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gilt das jeweils gültige aktuelle technische Produktdatenblatt, das von uns angefordert bzw. unter www.arturoflooring.de heruntergeladen werden kann. Darüber hinaus gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

GISCODE RE 90 – Lösemittelfrei. Nicht entzündlich. Komp. A: Enthält Epoxidharz/Reizend. Kann die Fruchtbarkeit

beeinträchtigen. Nur für gewerbliche Anwender. Komp. B: Enthält Aminhärter/Ätzend. Beide Komponenten: Reizungen bzw. Verätzungen der Augen, der Atmungsorgane und der Haut möglich. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Bei Hautkontakt sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Augenkontakt sofort mit Wasser spülen und Arzt aufsuchen. Bei der Verarbeitung geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen sowie Hautschutzcreme verwenden. Im flüssigen Zustand „Umweltgefährlich“, daher nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Zu beachten sind u. a.: Vorschriften der GefStoffV und TRGS 610/ Gefahren-/Sicherheitshinweise auf dem Gebindeetikett, Sicherheitsdatenblatt, Produktgruppeninformation und Musterbetriebsanweisung der Bau-BG für GISCODE RE 90 (s. www.wingisonline.de und www.gisbau.de), Broschüre der Bau-BG „Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen“. Nach Erhärtung geruchsneutral sowie ökologisch und physiologisch unbedenklich.

ENTSORGUNG

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Gebinde sind recyclingfähig. Gebinde mit nicht ausgehärtetem Restinhalt sowie nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall. Produktreste daher sammeln, beide Komponenten mischen, erhärten lassen und als Baustellenabfall entsorgen.

* Bei 20 °C, 65% relativer Luftfeuchte.

** Große Temperaturschwankungen und -unterschiede vermeiden, dies kann zu einem Temperaturschock führen was negativen Einfluss auf das Endergebnis hat.

*** Für Aufenthaltsräume müssen Systeme mit AgBB Zertifizierung eingesetzt werden.